

加工

| 用語 | 読み方 | 定義 |
|--------------|-----------------|---|
| 圧接法 | あっせつほう | 同種または異種の金属の材料間に圧力を加えて接続する方法。 |
| 架橋 | かきょう | 化学的処理または放射線などによりポリエチレン樹脂などに分子鎖を形成させ、耐熱性などの特性を向上させる方法。 |
| 銀ろう付法 | ぎんろうづけほう | 銀ろう(Ag-Zn-Cu系合金など)を用いて行う金属の接続方法。 |
| 焼鈍 | しょうどん | 加熱により金属の組織が再結晶して軟化すること。 |
| 伸線 | しんせん | ダイスを用いて金属線を引き伸ばすこと。(『線引き』ともいう。) |
| 線引き | せんびき | ダイスを用いて金属線を引き伸ばすこと。(『伸線』ともいう。) |
| ディップ・フォーミング法 | でいっぷ・ふおーみんぐほう | 溶銅の中に母材を走らせ、母材方面に銅を凝固付着させて太くし、これを連続的に圧延して荒引線を製造する方法。 |
| 溶接法 | ようせつほう | 同種または異種の金属の材料を加熱溶融して接続する方法。 |
| 冷間圧接 | れいかんあっせつ | 主に製造過程で用いられる導体の接続方法で、常温で圧力を加えて接続すること。 |
| 連続鑄造圧延法 | れんぞくちゅうぞうあつえんほう | 鑄造と圧延を連続的に行い、荒引線等を鑄造する方法。 |